

Nagroda „Teraz Polska” dla FIMTEC-u za wyjątkową zgniatarkę

Z Rafałem Czerwińskim Dyrektorem Handlowym Fimtec - Polska, rozmawia Magdalena Gryczke



Rafał Czerwiński Dyrektor Handlowy Fimtec - Polska fot. mat. prasowe Fimtec

W 33. Edycji Konkursu „Teraz Polska”, FIMTEC - POLSKA zdobyła nagrodę w kategorii Produkt za numerycznie sterowaną zgniatarkę do naroży aluminiowych DCM1. Jakie cechy i możliwości tego produktu zdecydowały o przyznaniu tak zaszczytnego wyróżnienia?

Jesteśmy niezmiernie dumni, iż maszyna, która powstała z potrzeby rynku, wymyślona, skonstruowana i zbudowana w oparciu o polską myśl techniczną, przez najwyższej klasy inżynierów pasjonatów przy udziale pracowników FIMTEC - POLSKA, została uhonorowana Godłem „Teraz Polska”. Jest to dowód na to, iż słuchając z uwagą klientów, dysponując odpowiednim zapleczem technicznym i zaangażowaniem zespołu ludzkiego, można zbudować urządzenie, które jest niepowtarzalne na skalę nie tylko naszego kraju. Takim urządzeniem jest zgniatarka numeryczna DCM1 - 14 osiowa, jedyna na świecie, sterowana numerycznie maszyna do zagniatania naroży aluminiowych. Znalazła ona uznanie zarówno wśród naszych klientów, jak i środowisk branżowych, otrzymując szereg nagród, takich jak złote medale MTP, czy wygrywając plebiscyty techniczne, gdzie wyborów dokonywali konsumenci, a więc aktualni bądź przyszli użytkownicy tej maszyny.

Głównymi cechami wyróżniającymi urządzenie są m.in.: w pełni automatyczna praca maszyny, gdzie zadaniem operatora jest jedynie załadunek przygotowanej ramki do urządzenia, a następnie podążanie za informacjami ukazującymi się na wyświetlaczu zgniatarki. Bieżąca kontrola dokładności ułożenia profili w gnieździe roboczym, rodzaj zagniatanego profilu, poprawność pozycjonowania narzędzi. Kolejną zaletą jest zainstalowanie systemu wizyjnego, którego zadaniem jest kontrola poprawności złożenia profili w narożu, poprzez ciągły pomiar szczeliny pomiędzy zagniatanymi profilami. Maszyna posiada w pełni polski, z systemem ilustrowanych podpowiedzi interfejs, który skraca obsługę maszyny do minimum i jest zrozumiały nawet dla początkującego

operatora.

Od 1997 roku FIMTEC - POLSKA jest dostawcą maszyn i urządzeń do produkcji stolarki z aluminium, PVC oraz do obróbki stali. Jakie były naj - ważniejsze etapy rozwoju firmy i jaka jest obecnie jej skala działalności i pozycja rynkowa?

Na przestrzeni już ponad 25 lat działalności, w życiu firmy było wiele ważnych momentów, z których kilka było szczególnie istotnych. Pierwszym z nich było wprowadzenie do naszej oferty w 2003 r. automatycznych linii zgrzewająco-czyszczących do produkcji stolarki otworowej z PVC, co pozwoliło firmie FIMTEC stanąć w pierwszym szeregu najpoważniejszych dostawców maszyn do produkcji stolarki otworowej. Potwierdzeniem tego, w kolejnych latach, było wprowadzenie najbardziej zaawansowanych, w pełni automatycznych urządzeń i linii produkcyjnych do wytwarzania okien, drzwi czy fasad z profili aluminiowych, czego uzupełnieniem stało się stworzenie unikatowej maszyny jaką jest zagniatarka DCM1.

Jednak jednym z najbardziej przełomowych wydarzeń, nie tylko dla naszej firmy, ale i całej branży producentów stolarki otworowej z PVC, było wprowadzenie bez wpływkowego zgrzewania profili w innowacyjnej technologii V-PERFECT. Jest to pierwsza i jak do tej pory jedyna technologia, która zrewolucjonizowała część procesu produkcji okna z PVC. Technologia ta umożliwiła wykonania połączenia pro - fili, nawet o najbardziej skomplikowanych kształtach i najbardziej wymagających strukturach w najwyższej jakości, dotąd niespotykanej w naszej branży, dając produkt, który z wyrobu budowlanego stał się elementem wystroju nowoczesnego domu.

Te wydarzenia ugruntowały pozycję firmy FIMTEC - POLSKA jako lidera w dziedzinie

innowacyjności technologicznej, sprzedażowej oraz obsługi posprzedażowej producentów stolarki otworowej.

Które produkty firmy mają charakter produktów flagowych i największy potencjał rozwoju?

Trudno jest jednoznacznie wskazać jeden czy dwa takie produkty.

FIMTEC – POLSKA wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów i kształtując ich kierunki rozwoju, posiada odpowiednie urządzenia do produkcji stolarki otworowej, zależnie od rodzaju używanego materiału.

Dla producentów stolarki z PVC flagowymi produktami są: robot zgrzewający SL4-FF EVO RS i jego odmiany, pracujący we wspomnianej już technologii V-PERFECT, oraz najnowszej generacji linia tnąco-obróbca FABCUT 3B RS wraz z modułami.

Dla producentów stolarki otworowej z aluminium najważniejszymi urządzeniami są: linie obróbco-tnące LMT, LMX1/2 oraz dla etapu zagniatania maszyna DCM1 czy jej kolejna odsłona dostępna już na rynku DCM2!

Wszystkie te urządzenia, niezależnie od rodzaju wytwarzanego produktu, przy wykorzystaniu dodatkowych elementów, takich jak automatyczne wózki transportowe, podajniki czy sortowniki, mogą zostać połączone między sobą tworząc zautomatyzowaną linię produkcyjną. Taki jest obecnie kierunek rozwoju firm z naszej branży na najbliższe lata.

Nagroda „Teraz Polska” dla FIMTEC-u za wyjątkową zgniatarkę

Chcesz zacząć automatyzację?

**Zrób to z najlepszymi
rozwiązaniem na rynku**

LAUREAT KONKURSU



TERAZ POLSKA



DCM1 Digital Crimping Machine



Numerycznie sterowana zgniatarka do naroży aluminiowych.

Maszyna opracowana i wykonana w Polsce przez naszych ekspertów w odpowiedzi na narastające wymagania producentów stolarki. Wyróżnia ją łatwość obsługi połączona z najważniejszą jakością i powtarzalnością pracy.

www.cyfrowealuminium.pl

www.fimtec.pl

 **FIMTEC POLSKA**

Nagroda „Teraz Polska” dla FIMTEC-u za wyjątkową zgniatarkę

reklama mat. prasowe Fimtec Polska