

Stworzenie wydajnej linii montażowej w branży farmaceutycznej wymaga specjalistycznego urządzenia transportowego. Grupa Utz podejmuje to wyzwanie.



UtzGroup for pharma



Bezpieczne opakowania Utz dla farmacji i sektora MedTech

Czytaj więcej !



Pojemniki do transportu i składowania fiolek z pokrywą ochronną

Do dystrybucji produktów farmaceutycznych.
Wymiary: 600 x 400 x 365 mm



Tace transportowe (trays)

Tace transportowe wielokrotnego użytku do bezpiecznego transportu szklanych lub plastikowych fiolek
Na indywidualne zamówienie Klienta



Pojemnik trapezowy z wkładem izolacyjnym

Do dystrybucji produktów farmaceutycznych.
Wymiary: 600 x 400 x 365 mm

utzgroup.com

grafika UtzGroup

Grupa Utz jest globalnie działającym producentem rozwiązań w zakresie opracowywania, produkcji i dystrybucji plastikowych systemów opakowań wielokrotnego użytku do transportu, magazynowania i intralogistyki, a także części technicznych do zastosowań profesjonalnych. Wizją Utz jest być wiodącym producentem pojemników plastikowych, palet i części technicznych wykonanych z tworzyw sztucznych nadających się do recyklingu.

Firma jest liderem w tworzeniu trwałych, bezpiecznych i higienicznych rozwiązań opakowaniowych, które spełniają wymagania branży farmaceutycznej oraz branży

spożywczej dla bardzo różnych produktów, w tym leków i materiałów medycznych. Jedna z największych firm farmaceutycznych w USA, planując automatyzację produkcji zaprosiła specjalistów z grupy Utz do opracowania skutecznego rozwiązania. Zespół stanął przed wyzwaniem zapewnienia bezpiecznego transportu dla fiolek ze szkła klasy medycznej, które były produkowane i wysyłane do napełnienia i montażu w innych miejscach fabryki. Bez odpowiedniej ochrony fiolek wiele z nich pękało podczas transportu, powodując wzrost kosztów uszkodzeń i wad.

Kiedy rozpoczęto prace nad projektem, zidentyfikowano dwa istotne wymagania. Po pierwsze, szklane fiolki musiały być odpowiednio zabezpieczone przed pęknięciem podczas transportu, wliczając możliwość upuszczenia pudełka fiolek w dowolnym momencie. Jednocześnie rozwiązanie musiało być zgodne z jednokierunkowym łańcuchem dostaw i łatwe w stosowaniu dla użytkownika końcowego.

Inżynierowie z grupy Utz stworzyli termoformowaną tacę, która spełniła wszystkie powyższe wymagania. Taca zaprojektowana została w konstrukcji ramowej co pozwoliło klientowi dopasowywać wkładki różnych rozmiarów w przyszłości. Fiolki dobrze przylegały do gniazd i nie poruszały się podczas transportu. Dokładne, precyzyjne odstępy zapewniane przez tacę i jej właściwości procesowe miały kluczowe znaczenie dla zapewnienia skutecznej ochrony fiolek. Podczas procesu projektowania zespół stworzył i przetestował trzy warianty rozwiązań i sprawdził, który najlepiej spełnia wszystkie wymagania, w tym możliwość cyrkulacji powietrza przez powierzchnie tac, gdy są ułożone w stos oraz pracę czujników, wykrywających wady na zautomatyzowanej linii produkcyjnej.

UWAGI OD PROJEKTANTA z Grupy Utz

„W fazie testów nasz zespół przeszedł trzy iteracje projektu, dokonując niezbędnych modyfikacji, począwszy od zmian kolorów po dodatkowe podpory ścian. Te dostosowania zapewniły producentowi farmaceutycznemu lepszą skuteczność w procesach

wewnętrznych.

Omawiane procesy ilustruje poniższa grafika”



WENTYLOWANIE W zasobniku znajduje się 76 otworów wentylacyjnych, aby zapewnić prawidłowy przepływ powietrza



KOLOR

Biały kolor tacy został wybrany w celu zminimalizowania ilości odczytów czujników podczas kontroli jakości



UKŁADANIE W STOSY

Dodano symetryczne pasy wokół tacy, aby zapewnić wydajne układanie w celu przygotowania transportu.

Bazując na doświadczeniach zespołu projektowego i sprzedażowego przedstawiamy kilka kluczowych produktów, sprawdzonych w procesach naszych Klientów w branżach: spożywczej, farmaceutycznej, Med-Tech oraz kosmetycznej:



Pojemnik RAKO z pokrywą *Do transportowania produktów jak również do bezpiecznej utylizacji zużytych leków lub akcesoriów*
600 x 400 x 340 mm



Pojemnik POOLBOX *Do dystrybucji nietypowych pojemników z cieczą*

Georg Utz: Specjalistyczne rozwiązania dla farmacji i branży MedTech

specjalnego przeznaczenia *600 x 400 x 320 mm*



Pojemnik trapezowy ALC z pokrywą Do dystrybucji produktów farmaceutycznych *600 x 400 x 365 mm*



Skrzyniopaleta składana KOLOX

Do utylizacji zużytych środków ochrony osobistej lub akcesoriów Posiada liczne otwory dostępne i możliwość składowania w stosie

1200 x 800 x 950 mm



Taca do transportowania Do transportowania produktów farmaceutycznych
Wymiary: na indywidualne zamówienie Klienta



Paleta UPAL-U Łatwa w czyszczeniu i dezynfekcji Do składowania i magazynowania
produktów farmaceutycznych *1200 x 800 x 150 mm*

GrupaUtz wyznacza standardy w transporcie produktów farmaceutycznych oraz wymagających produktów w branży spożywczej.

W procesach transportowych oprócz opisanych powyżej tac transportowych z sukcesem używane są także pojemniki trapezowe Utz oraz inne rozwiązania opracowane przez konstruktorów Utz, takie jak: [RAKO z pokrywami](#), [pojemniki trapezowe ALC z pokrywami na zawiasach](#) oraz uniwersalne [palety UPAL-U](#), pozwalające na łatwe zachowanie zaostzonych rygorów higienicznych.

1. Tace transportowe Utz:

Tace (tray-e) transportowe Utz stanowią nieodłączny element wydajnych linii montażowych. Ich trwałość i precyzyjne dopasowanie do linii produkcyjnej a także łatwa adaptacja do nowych rozmiarów sprawiają, że są niezastąpione. Bezpieczne przechowywanie i transport farmaceutycznych lub spożywczych produktów staje się prostsze dzięki pojemnikom Utz.

2. Pojemniki trapezowe Utz:

Te pojemniki są dostosowane do indywidualnych potrzeb linii produkcyjnych. Mogą być używane do przechowywania i transportu, ich ogromną zaletą jest zastosowanie pokryw na zawiasach, które dodatkowo zabezpieczają cenne produkty. Puste pojemniki można składować zmniejszając ich powierzchnię magazynową, dzięki składowaniu pojemników jeden w drugim.

3. Pojemniki RAKO z pokrywami:

RAKO to uniwersalne pojemniki, które można stosować w wielu branżach. W przypadku farmacji są one przydatne do przechowywania i transportu leków oraz innych drobnych

detali czy półproduktów używanych w procesie produkcyjnym. Są higroskopijne i higieniczne oraz szczelnie zamykane i ustawiane w stosy – co stanowi ważne zalety w procesach produkcyjnych naszych Klientów.

4. Pojemniki trapezowe ALC z pokrywami na zawiasach:

Podobnie jak pojemniki trapezowe – te pojemniki są wygodne w użyciu i zapewniają bezpieczny transport delikatnych produktów farmaceutycznych.

5. Uniwersalne palety UPAL-U:

Palety UPAL-U są idealne do przechowywania i transportu większych ilości produktów. Są odporne na uszkodzenia i łatwe do utrzymania w czystości, a ich gładka powierzchnia doskonale sprawdza się w clean-roomach i laboratoriach.

Grupa Utz to partner, który rozumie potrzeby branży farmaceutycznej i spożywczej. Jej pojemniki wielokrotnego użytku stanowią niezbędny element wydajnych procesów produkcyjnych, dbając jednocześnie o bezpieczeństwo i jakość. W branży farmaceutycznej i spożywczej, transport kruchych detali jest niezwykle delikatnym zadaniem. Pojemniki Utz zapewniają bezpieczny transport, minimalizując ryzyko uszkodzeń. Dodatkowo, procedury jakościowe są ściśle przestrzegane dzięki precyzyjnym pojemnikom Utz.



Utzgroup-thermo-container

Dowiedz się więcej na utzgroup.com

źródło informacji: Georg Utz